

## Schweißzertifikat

**NB2276-CPR-1090-2-023/13-03**

Hersteller	<b>Antras GmbH</b> Handwerkerstraße 8 73460 Hüttlingen
Maßgebende Betriebsstätte	<b>Antras GmbH</b> Handwerkerstraße 8 73460 Hüttlingen
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 Lichtbogenhandschweißen 135 MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6 10.2 nach CEN ISO/TR 15608
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Manfred Abele, 08.10.1961, SFI (TÜV)
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	René Altmann, 25.04.1987, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	05.04.2024
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 05.04.2024  
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE  
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH zurückzugeben.