

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

NB2276-CPR-023/13

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung oder CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende(s) Bauprodukt(e)

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke nach EN 1090-2 bis einschließlich Ausführungsklasse EXC3
Verwendungszweck	Für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Handelsmarke	Antras GmbH Handwerkerstraße 8 73460 Hüttlingen
und hergestellt im/in den Herstellerwerk(en)	Antras GmbH Handwerkerstraße 8 73460 Hüttlingen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Das Zertifikat wurde erstmals am **12.09.2013** ausgestellt und bleibt gültig solange sich die harmonisierte Norm, das Bauprodukt und die Methoden zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, oder das Zertifikat durch die Notifizierte Stelle für die Zertifizierung der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann unter www.isib.de eingesehen werden

Darmstadt, den
Ausstellungsort, Datum



Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH zurückzugeben.



Schweißzertifikat

NB2276-CPR-1090-2-023/13

Hersteller	Antras GmbH Handwerkerstraße 8 73460 Hüttlingen
Maßgebende Betriebsstätte	Antras GmbH Handwerkerstraße 8 73460 Hüttlingen
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsstufe	EXC3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 Lichtbogenhandschweißen 135 MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppen	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Manfred Abele, 08.10.1961, SFI (TÜV)
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	René Altmann, 25.04.1987, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und/oder EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	02.03.2026
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den
Ausstellungsort, Datum




Leitung der Zertifizierungsstelle